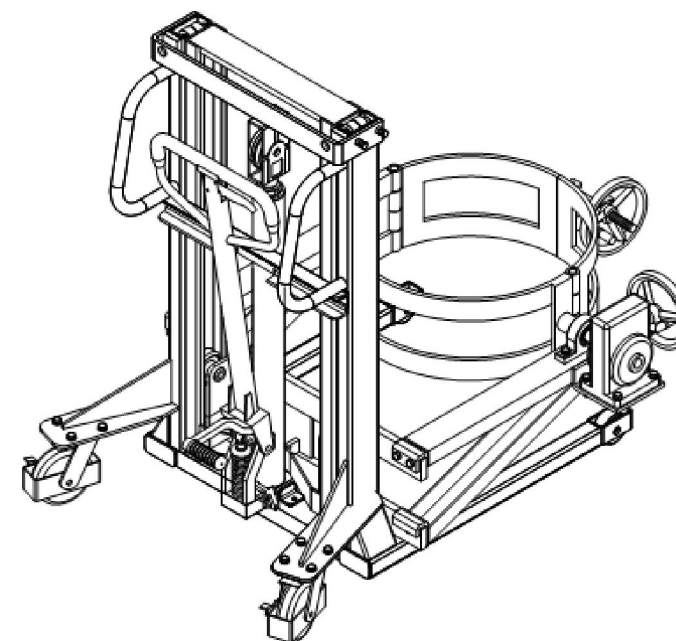


Штабелер с захватом для бочек YTD350

## Руководство по эксплуатации



Благодарим за выбор нашей продукции!





## **Меры безопасности**

Перед началом эксплуатации обратите внимание на следующие моменты:

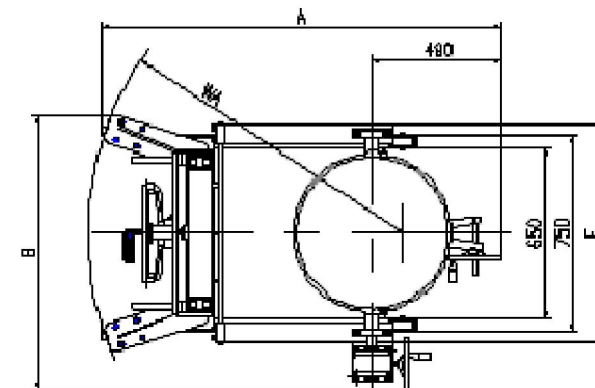
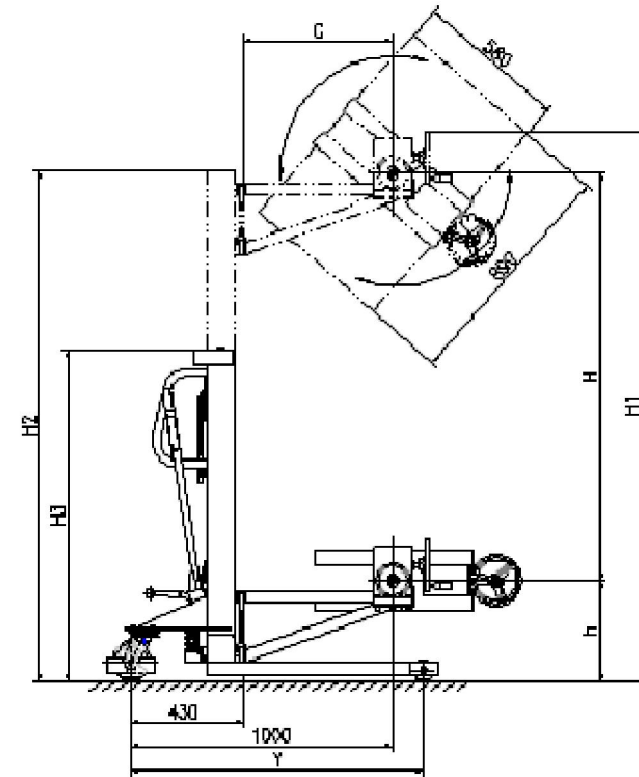
1. Перед началом эксплуатации внимательно прочитайте данное Руководство. Перед началом работы осматривайте штабелер на наличие неисправностей
2. Данный штабелер следует использовать только в помещении с ровными полами, эксплуатации в условиях агрессивной и коррозионной среды не допускается.
3. Не перемещайте штабелер в случае если бочка поднята на максимальную высоту. Не переворачивайте бочку и не поднимайте платформу во время движения. Следите за тем, чтобы проставка была на месте - она необходима для обеспечения правильного зазора между бочкой и полом.
4. Убедитесь, что полная масса бочки не превышает максимальную грузоподъемность.
5. Во время работы следите, чтобы руки и ноги не оказались под почкой или по направлению движения штабелера.
6. Не используйте штабелер на наклонных поверхностях, имеющих угол наклона свыше 8 градусов.
7. Во время работы избегайте попадания частей тела и посторонних предметов в механизмы.
8. Проверьте канал индикатора уровня масла клапана, убедитесь, что в нем имеется смазка, при необходимости добавьте смазку.

## **I. Использование штабелера**

Данный штабелер предназначен для подъема, перевозки и переворота на 360 градусов бочек диаметром 600 и 900 мм. Поскольку в конструкции штабелера не используется двигатель внутреннего сгорания, он может работать в помещениях, в которых не допускается образование искр. Задние колеса штабелера оснащены тормозными механизмами.

## II. Основные технические характеристики

Номинальная грузоподъемность	Q(кг)	350
Высота подъема	H(мм)	1560
Минимальная высота	h(мм)	385
Колесная база	Y(мм)	1115
Центр тяжести	C(мм)	570
Длина корпуса	A(мм)	1520
Ширина корпуса	B(мм)	1050
Максимальная высота подъема	H1(мм)	2100
Высота подъема верхнего крепления	H2(мм)	1955
Высота начала уборки мачты	H3(мм)	1270
Ширина механизма захвата	E(мм)	840
Скорость подъема (с нагрузкой/без нагрузки)	мм/ступень	22/25
Скорость опускания (с нагрузкой/без нагрузки)	мм/сек	/
Радиус поворота	WA	1200
Размер переднего колеса	мм	ø80x36
Размер заднего колеса	мм	ø147x40
Вес штабелера	кг	200



1. Перед началом работы убедитесь, что уровень масла в системе находится между двумя метками.
2. Для подъема бочки подкатите штабелер к бочке, открутите фиксирующий болт, захватите бочку, затем зафиксируйте бочку по центру фиксатором (примечание: при опрокидывании бочки следите, чтобы крышка бочки была направлена вперед). Перед подъемом бочки зафиксируйте задние колеса при помощи тормозных механизмов, для подъема нажимайте на педаль или перемещайте ручку домкрата.
3. Для перевозки бочки поднимите ее на высоту 50-75 мм над полом. **Внимание! Не перемещайте штабелер, если бочка поднята на максимальную высоту. Не оставляйте штабелер на уклоне.**
4. Для опрокидывания бочки открутите крышку и установите вместо нее крышку с обратным клапаном. После подъема бочки поверните рукоятку – бочка может быть повернута на любой угол по часовой стрелки или против.
5. Для опускания бочки используйте рукоятку опускания, захват с бочкой опустится под действием силы тяжести. После полного опускания бочки разблокируйте фиксатор и откатите штабелер от бочки. **Внимание! Во время опускания груза перемещайте рукоятку плавно во избежание падения бочки.**

### III. Особенности конструкции

Данный штабелер состоит из следующих элементов: гидропривода, рамы и поворотного механизма. Давление в гидроприводе создается при помощи ручного насоса. Гидропривод оборудован обратным клапаном. Перемещение штабелера осуществляется вручную. Задние поворотные колеса оснащены тормозными механизмами, передние колеса оборудованы подшипниками качения. Колеса сделаны из нейлона и обладают высокой прочностью и долговечностью и не повреждают покрытие полов.

### IV. Требования к условиям эксплуатации

1. Температура окружающего воздуха – от -25°C до +40°C.
2. Относительная влажность – не выше 90%.
3. Отсутствие осадков и токсичных газов.
4. Твердое и ровное покрытие полов.

## V. Техническое обслуживание

1. Заливаемое масло должно быть чистым.
2. Перед началом работ проверьте состояние погрузчика и убедитесь, что крепежные элементы надежно затянуты.
3. Вес груза не должен превышать максимальную величину грузоподъемности и должен быть равномерно распределен на вилах.
4. После окончания работы не оставляйте груз на вилах.
5. Выполняйте смазку элементов штабелера ежемесячно.

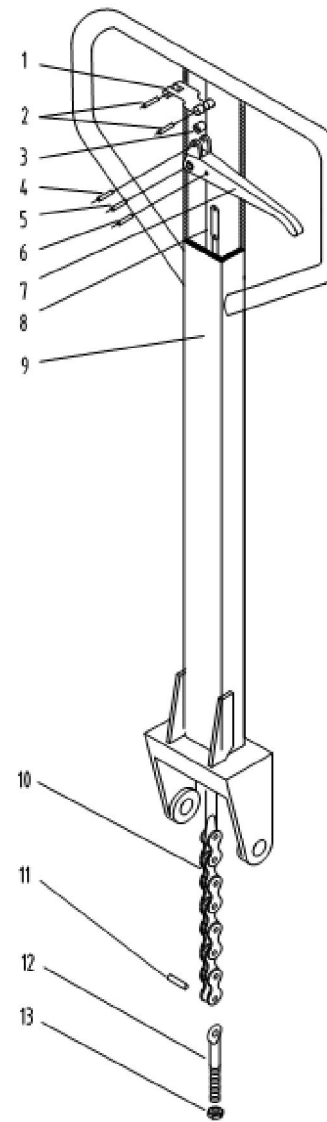
## VI. Возможные неисправности и методы их устранения

№	Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
1	Вилы не поднимаются на максимальную высоту	Низкий уровень масла	Доведите уровень масла до нормы
2	Вилы не поднимаются	1. Отсутствие масла в системе или его низкий уровень	Долейте масло или залейте масло с другой вязкостью
		2. Попадание посторонних частиц в клапан	Удалите загрязнения и смените масло
		3. Сломана пружина рукоятки	Проверьте пружину и замените при необходимости
		4. Неправильная регулировка положения рукоятки и клапан	Выполните регулировку
3	Вилы не опускаются	1. Неправильная регулировка рукоятки опускания 2. Повреждение поршня клапана. 3. Заклинивание ролика	Выполните необходимые регулировки  Замените подшипник ролика
4	Утечка масла или просачивание смазки	1. Повреждение уплотнителей 2. Ослаблены соединения	Замените уплотнения  Проверьте затяжку соединений и при необходимости подтяните

## VII. Конструкция штабелера

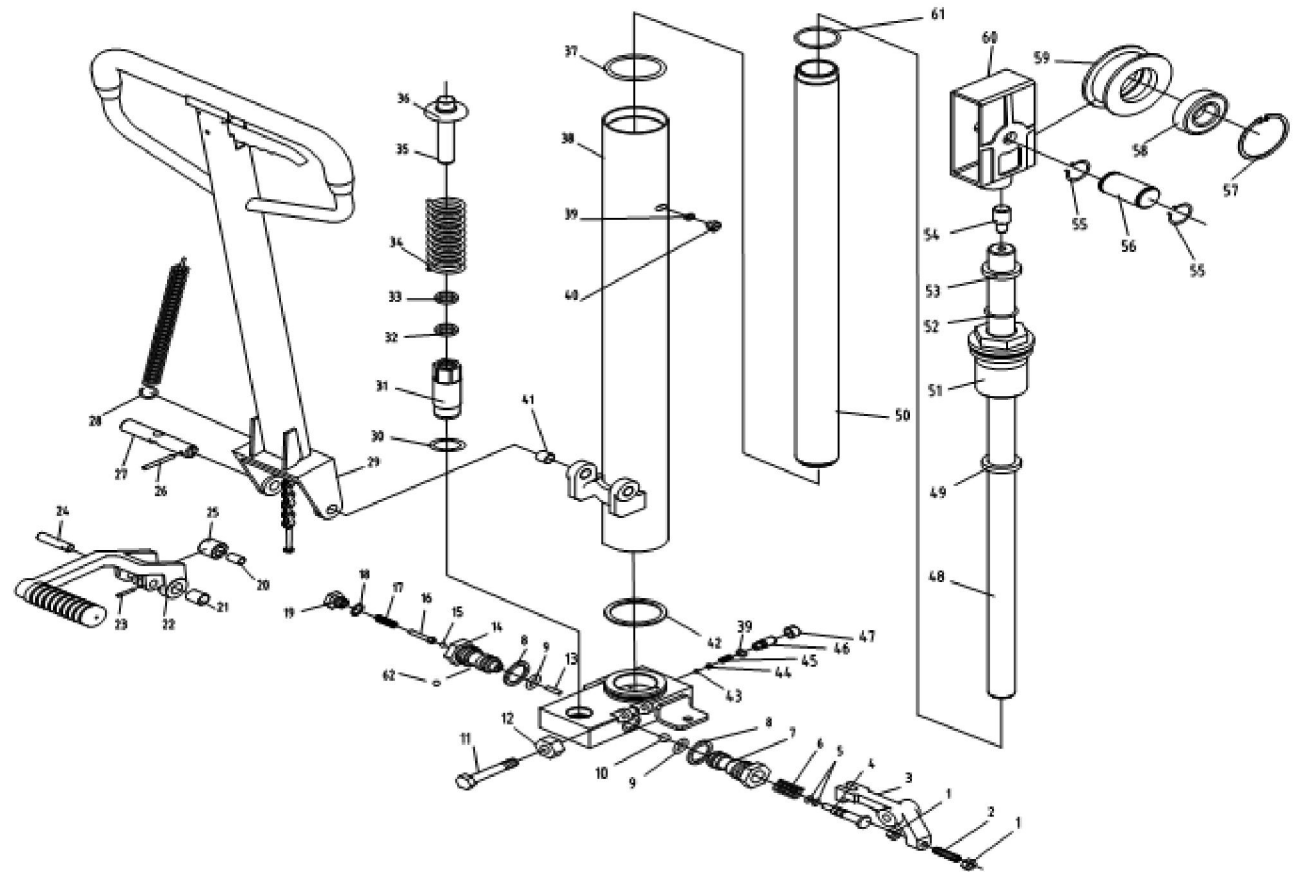
### 1. Рукоятка

№	Наименование детали	Кол-во
1	Locating tab	1
2	Elastic pin $\varnothing 4 \times 32$	2
3	Idler wheel	1
4	Elastic pin $\varnothing 4 \times 20$	1
5	Elastic pin $\varnothing 6 \times 32$	1
6	Elastic pin $\varnothing 4 \times 20$	1
7	Knob	1
8	Draught staff	1
9	Handle bar	1
10	Chain	1
11	Pin	1
12	Ball head bolt	1
13	Lock nut	1



2. Насос

№	Наименование детали	Кол-во
1	Hexagonal nut M6	2
2	Bolt M6x25	
3	Lever board	1
4	Firing pin	1
5	O-type ring $\varnothing 4.87 \times 1.8$	2
6	Firing pin spring	1
7	Firing pin valve seat	1
8	Compound gasket $\varnothing 20$	2
9	O-type ring $\varnothing 12.5 \times 2.65$	2
10	Steel ball $\varnothing 8$	1
11	Bolt M8x50	1
12	Nut M8	1
13	Pin $\varnothing 3 \times 15.7$	1
14	Valve seat 500	1
15	Steel ball $\varnothing 5$	1
16	Pin	1
17	Valve seat spring	1
18	Compound gasket $\varnothing 10$	1
19	Plug	1
20	Compound lining 1220	1
21	Compound lining 2017	2
22	Pressing frame	1
23	Elastic pin $\varnothing 4 \times 24$	1



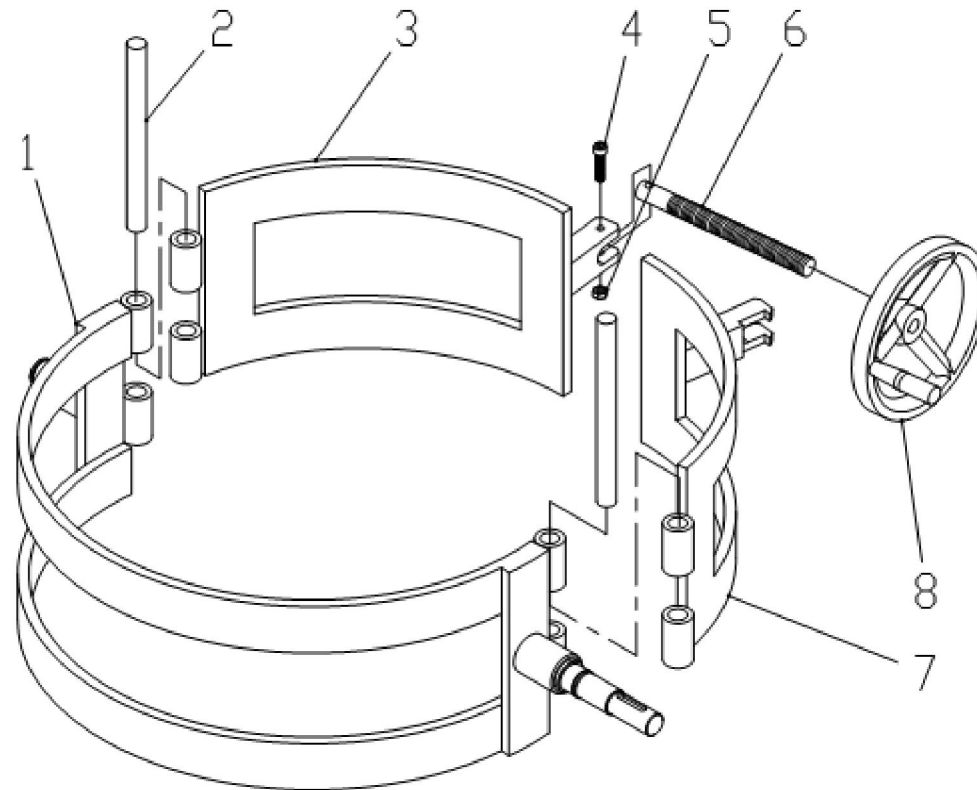
№	Наименование детали	Кол-во
24	Pin with hole	1
25	Press wheel	1
26	Elastic pin	1
27	Pressing frame bearing pin	1
28	Draught spring	1
29	Handle	1
30	O type ring $\varnothing 22.4 \times 2.65$	1
31	Pump cylinder $\varnothing 22.4 \times 2.65$	1
32	Sealing ring $\varnothing 18$	1
33	Dust ring $\varnothing 18$	1
34	Big spring	1
35	Pump core $\varnothing 18$	1
36	Big spring seat	1
37	O type ring $\varnothing 65 \times 3.66$	1
38	Cylinder	1
39	O type ring $\varnothing 75 \times 2.65$	2
40	Oil stopper	1
41	Compound lining 2012	2
42	Rectangle sealing ring	1
43	Steel ball $\varnothing 6.5$	1
44	Safety valve seat	1
45	Safety valve spring	1
46	Safety valve adjusting screw	1

№	Наименование детали	Кол-во
47	Safety valve protect jacket	1
48	Piston shaft	1
49	Sealing ring $\varnothing 31.5$	1
50	Oil tank	1
51	Top cap	1
52	O type ring $\varnothing 31.5 \times 3.55$	1
53	Dust ring $\varnothing 31.5$	1
54	Bolt M12x25	1
55	Elastic shield ring for axis $\varnothing 20$	2
56	Sprocket shaft	1
57	Elastic shield ring for hole $\varnothing 47$	1
58	Bearing 60204	1
59	Sprocket wheel	1
60	Sprocket wheel cover	1
61	O type ring $\varnothing 47.5 \times 3.55$	1
62	Steel ball $\varnothing 4$	1



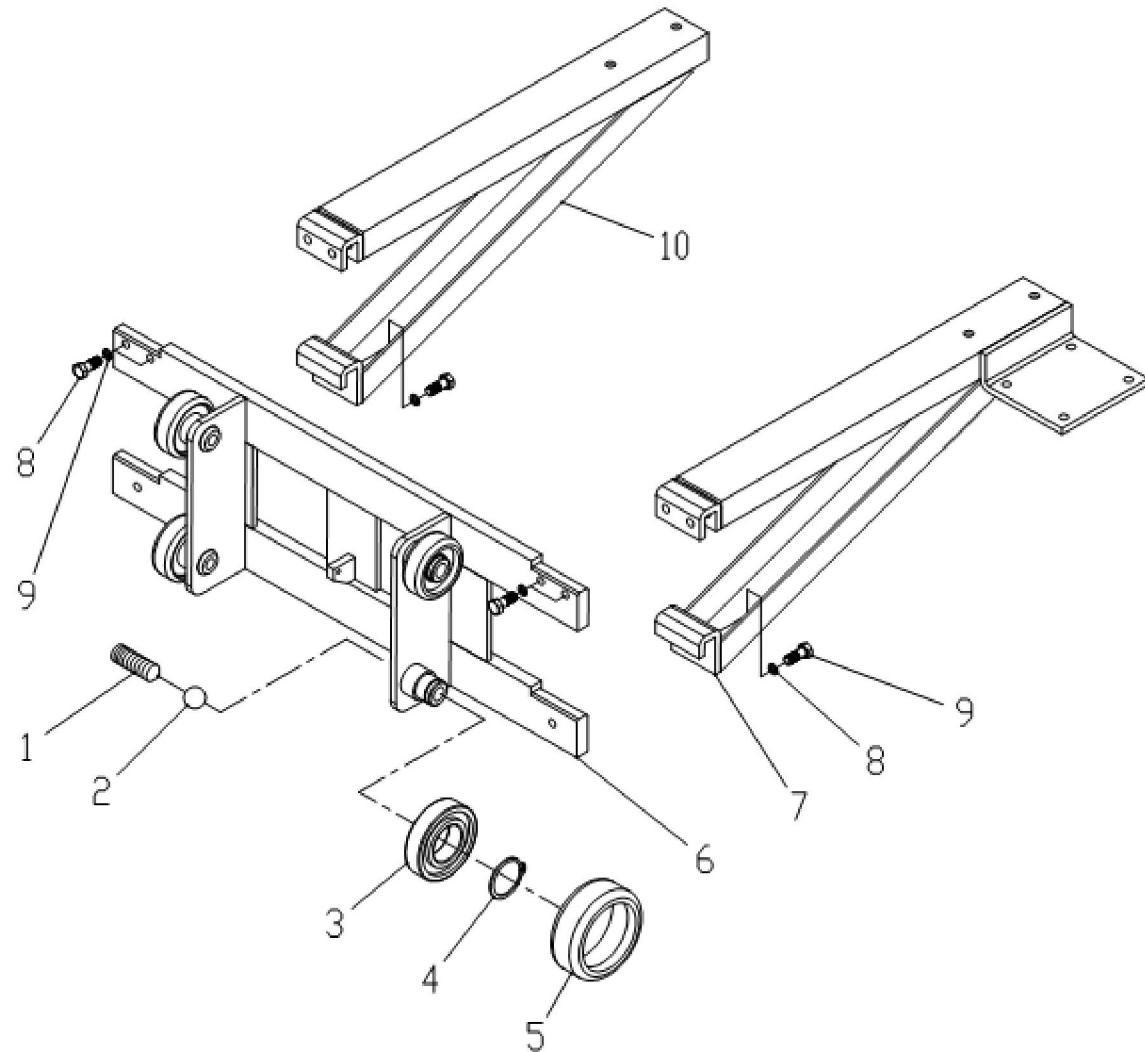
3. Захват для бочки

№	Наименование детали	Кол-во
1	Clamp 1	1
2	Connection pin	2
3	Clamp 2	1
4	Inner-hexagonal round-head bolt M8x50	1
5	Embedded plastic lock nut M8	1
6	Screw	1
7	Clamp 3	1
8	Hand-clamping wheel	1



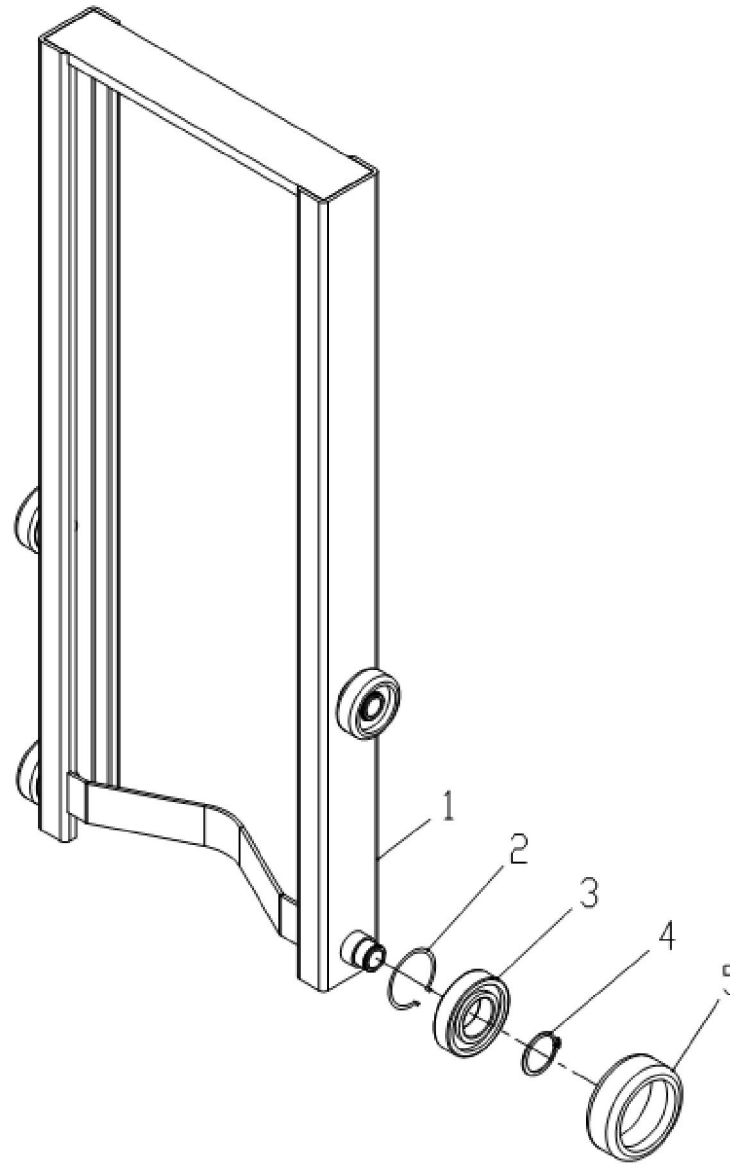
4. Компоненты рамы

№	Наименование детали	Кол-во
1	Fastening bolt M16x50	4
2	Steel ball $\varnothing 19$	4
3	Bearing 80207	4
4	Elastic shield ring for axis $\varnothing 35$	4
5	Big block	4
6	Elevating platform	1
7	Fork frame 1	1
8	Spring gasket 12	6
9	Hexagonal bolt M12x35	6
10	Fork frame 2	1



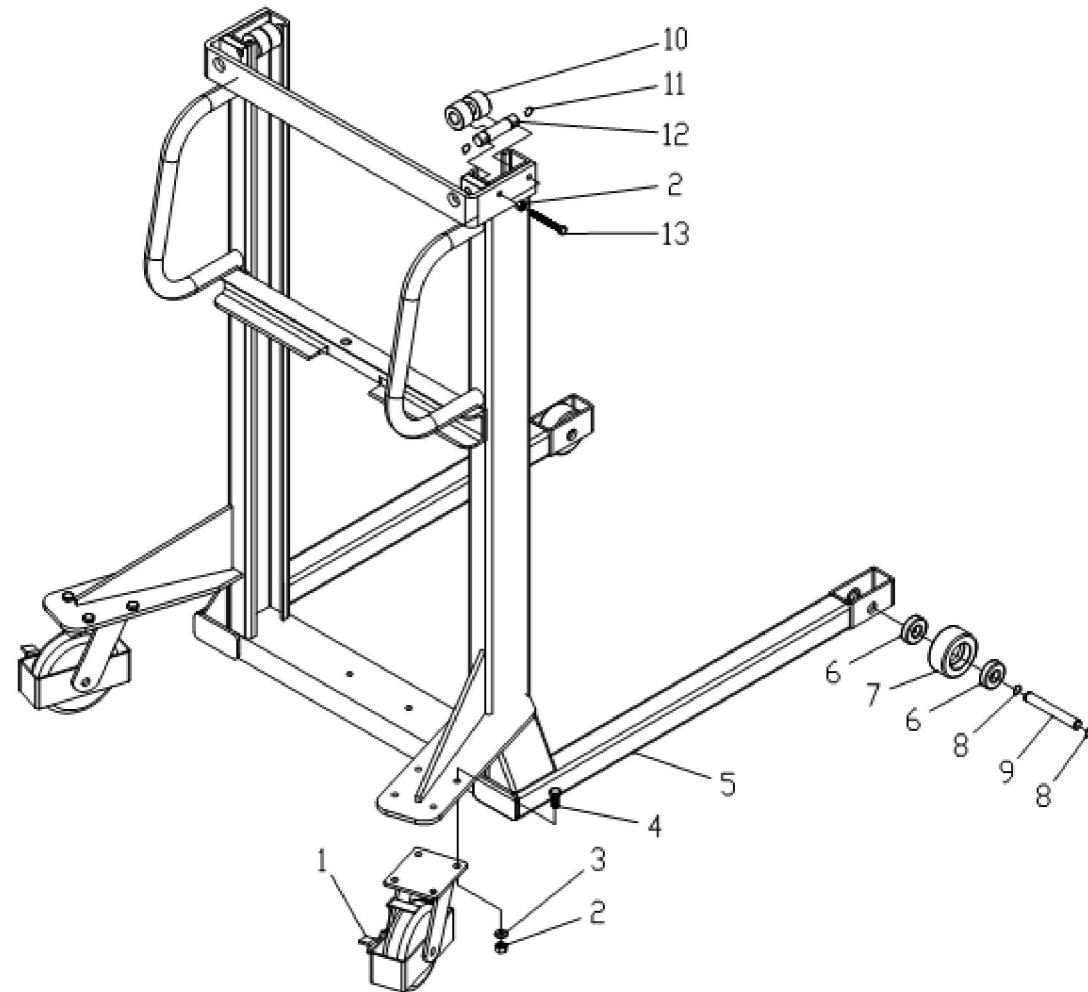
5. Компоненты верхней внутренней рамы

№	Наименование детали	Кол-во
1	Inner upright frame	1
2	Elastic shield ring for hole 72	4
3	Bearing 6207	4
4	Elastic shield ring for axis	4
5	Big block	4



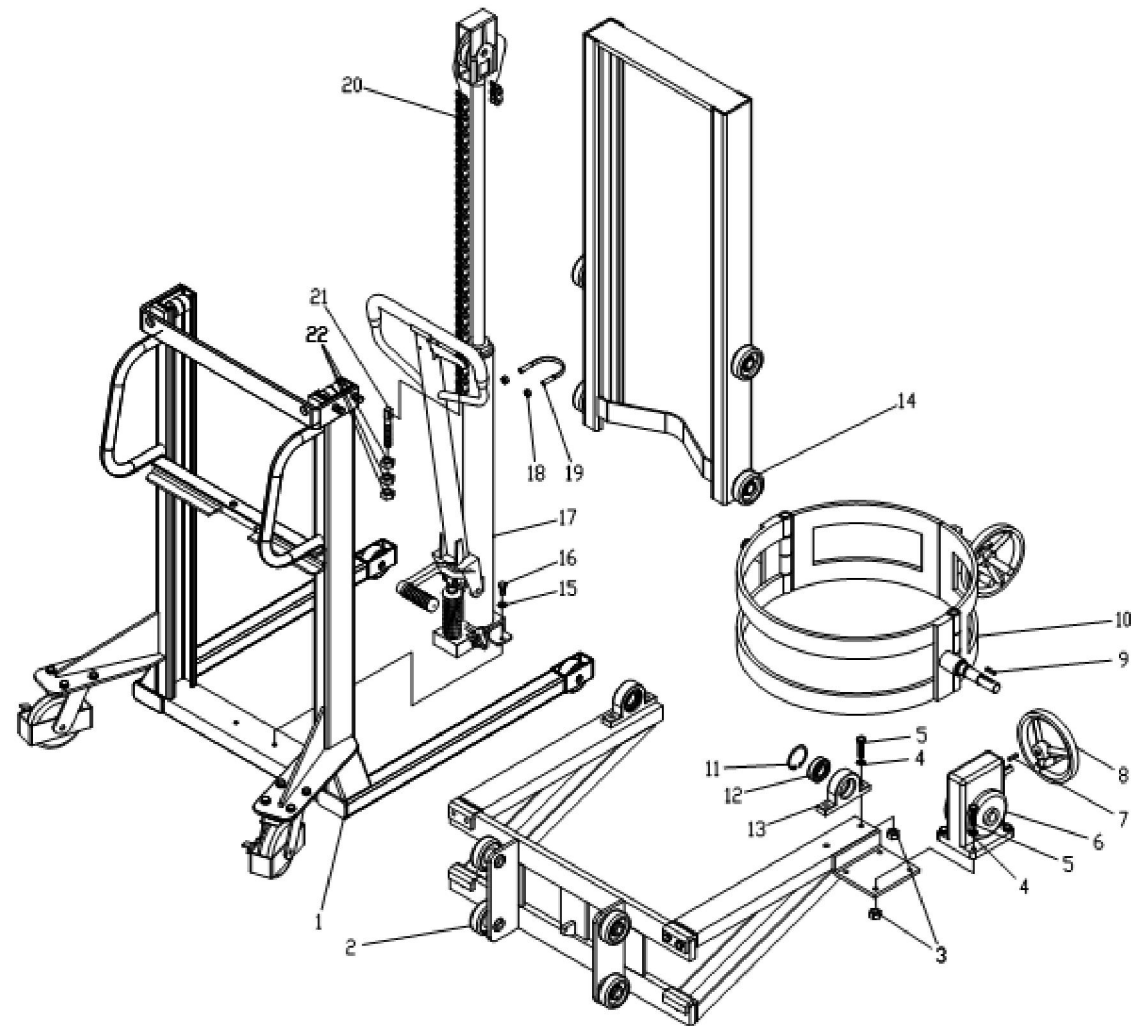
6. Компоненты верхней внешней рамы

№	Наименование детали	Кол-во
1	Universal wheel	2
2	Hexagonal nut M10x25	12
3	Flat gasket $\varnothing 10$	8
4	Hexagonal bolt M10x25	8
5	Frame	1
6	Bearing 60204	2
7	Front wheel	2
8	Shield ring for axis $\varnothing 20$	4
9	Front axle	2
10	Side rolling wheel	4
11	Shield ring for axis $\varnothing 20$	4
12	Side axle of rolling wheel	2
13	Hexagonal bolt M10x60	4



7. Штабелер в сборе

№	Наименование детали	Кол-во
1	Outer upright frame components	1
2	Fork frame components	1
3	Hexagonal nut M12	8
4	Spring gasket 12	8
5	Hexagonal bolt M12x45	8
6	Worm reducer	1
7	Flat key 5x35	1
8	Hand wheel of the reducer	1
9	Flat key 8x40	1
10	Net guard	1
11	Fixed ring	4
12	Hexagonal bolt M6x10	4
13	Clamp components	1
14	Inner upright frame components	1
15	Flat gasket $\varnothing 10$	2
16	Hexagonal bolt	2
17	Jack components	1
18	Lock nut M10	2
19	Cylinder clamp	1
20	Chain	1
21	Screw	1
22	Hexagonal nut M16	6



## Упаковочная ведомость

Упаковочная ведомость штабелера с захватом для бочек модели YTD350

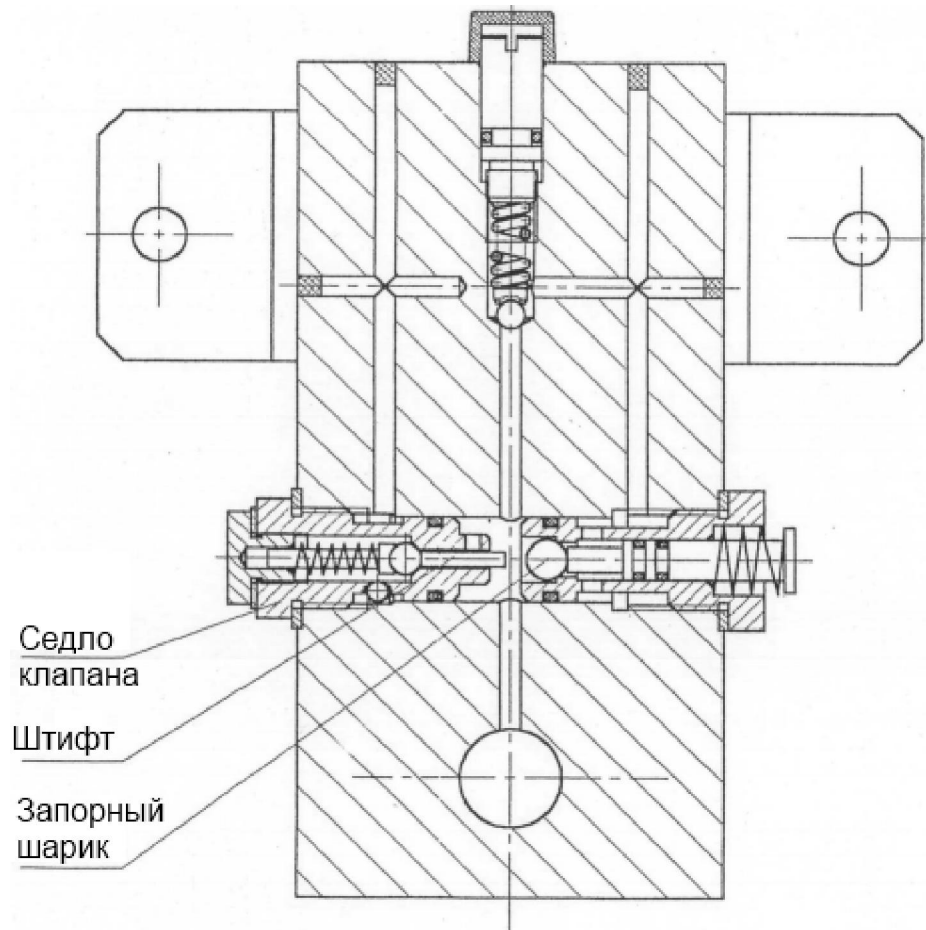
Грузополучатель:

Заводской номер:

Номер договора:

Дата изготовления:

№	Наименование	Количество	Вес нетто, кг	Габаритные размеры (ДхШхВ)	Примечания
1	Штабелер с захватом для бочек YTD350	1	200	1520x1050x1270	Полная комплектация
2	Руководство по эксплуатации	1			
3	Сертификат качества	1			
4	Упаковочная ведомость	1			
5	Кольцо в сборе (Assembled ring) ø20	2			Элементы насоса
6	Уплотнительное кольцо (O type sealing ring) ø47.5x3.55	1			
7	Уплотнительное кольцо (O type sealing ring) ø65x3.55	1			
8	Уплотнительное кольцо (UHS sealing ring) ø18	1			
9	Уплотнительное кольцо (UHS sealing ring) ø31.5	1			
10	Грязесъемное кольцо (UHS dust ring) ø18	1			
11	Грязесъемное кольцо (UHS dust ring) ø31.5	1			



**Внимание!**

При длительной эксплуатации штабелера возможно засорения отверстия посадочного места клапана, что может привести к невозможности опускания платформы. Для устранения данной неисправности выполните следующие действия:

1. Выкрутите седло клапана и извлеките стальной шарик.
2. Размер отверстия клапана – 0,5-0,8мм, для прочистки используйте стальную иголку.
3. Верните шарик на место и закрутите седло клапана на место. Если седло не закручивается, возможно поврежден стержень или само седло